

# TECHNISCHE GRUNDLAGEN MANUELLER RUNDTISCH TYP MRT



---

**Einsatzgebiete** Positionier- und Bearbeitungsaufgaben.  
Horizontal oder vertikal einsetzbar.

---

**Werkstoff und Ausführung** Standardausführung von Gehäuse und Drehteller GG 26 – 30, Alternativ Al.  
Alle Außenflächen sind geschliffen.  
Der Drehteller wird über ein Schneckengetriebe angetrieben und mit Klemmhebel geklemmt.  
Der Drehteller ist mit einer 360° Skala versehen. Der Skalenring an der Kurbel ist in 10° Schritte eingeteilt.  
Übersetzung des Schneckentriebes ist 40:1.  
Alle Tische sind mit Befestigungsbohrungen ausgestattet.

---

**Belastbarkeit und Gewicht** Tischgrößen 100–200 von 53 000 N – 230 000 N in axialer Richtung belastbar.  
Die Belastbarkeit in radialer Richtung sollte 10% der axialen Belastung nicht überschreiten.  
Diese Werte gelten für den Rundtisch mit geklemmten Drehteller.  
Gewicht von 6 kg – 25 kg.

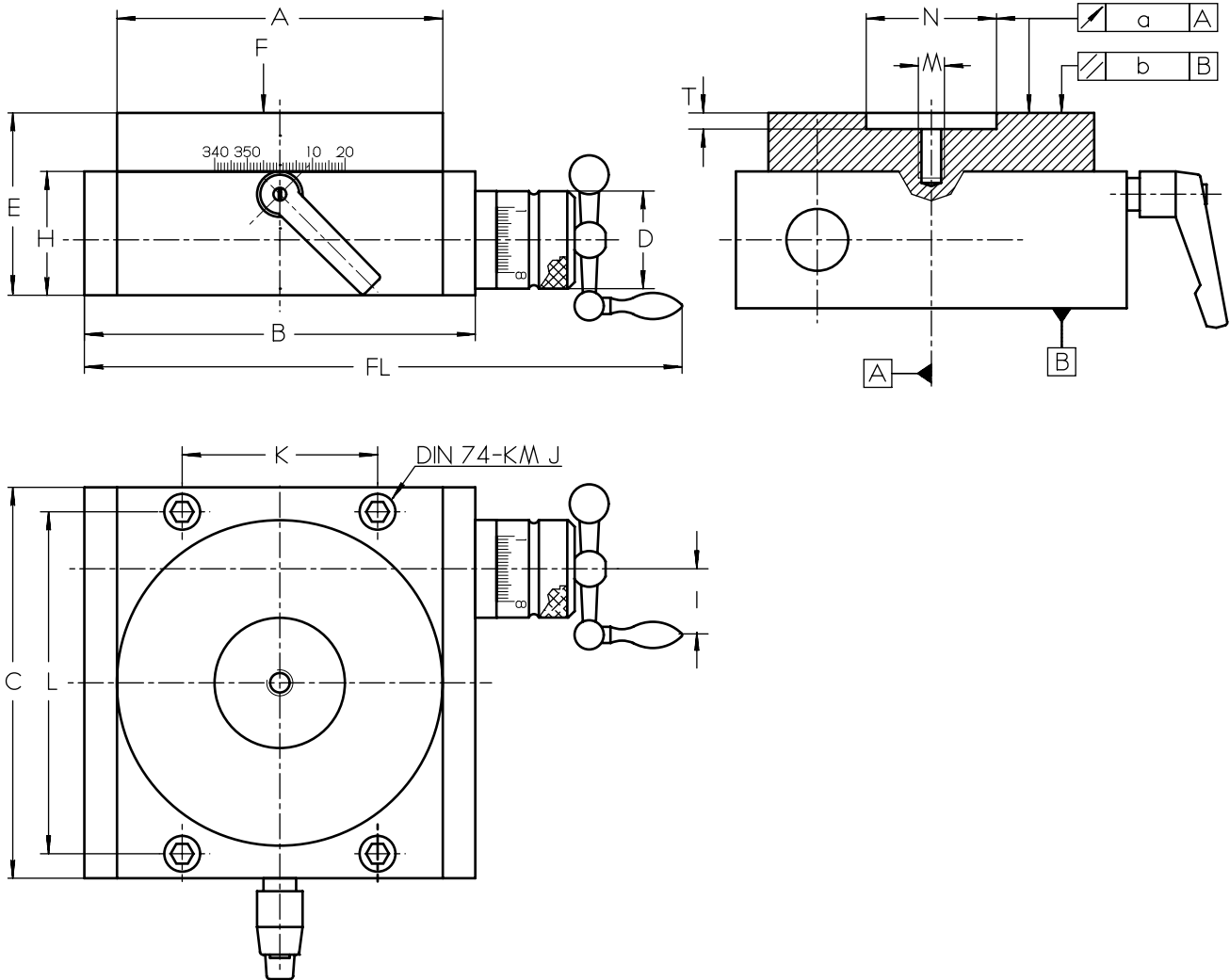
---

**Wartung** Alle ERO-MRT sind wartungsarm.

---

**Vorteile von ERO – MRT** Lange Lebensdauer  
Leichtgängigkeit der Bewegung  
Wirtschaftlich

# TECHNISCHE GRUNDLAGEN MANUELLER RUNDTISCH TYP MRT



| A   | B   | C   | D  | E  | FL  | H  | I  | J  | K   | L   | M    | N<br>H7 | T | Belastung<br>F (dyn/N) | Gewicht<br>kg | a    | b    |
|-----|-----|-----|----|----|-----|----|----|----|-----|-----|------|---------|---|------------------------|---------------|------|------|
| 100 | 120 | 120 | 30 | 60 | 184 | 42 | 18 | 6  | 60  | 105 | M 8  | 40      | 5 | 5300                   | 6             | 0,01 | 0,01 |
| 150 | 170 | 170 | 48 | 70 | 275 | 50 | 40 | 8  | 130 | 130 | M 10 | 50      | 5 | 11000                  | 13            | 0,01 | 0,01 |
| 200 | 224 | 224 | 48 | 70 | 329 | 50 | 40 | 10 | 170 | 170 | M 12 | 60      | 5 | 23000                  | 25            | 0,01 | 0,01 |