

EINSATZGEBIETE

Positionier- und Bearbeitungsaufgaben.
Horizontal oder vertikal einsetzbar.

WERKSTOFF UND AUSFÜHRUNG

Standardausführung von Gehäuse und Drehteller
Grauguss EN-GJS-400-15, alternativ Aluminium.
Alle Außenflächen sind geschliffen.
Der Drehteller wird über ein Schneckengetriebe
angetrieben und mit Klemmhebel geklemmt.
Der Drehteller ist mit einer 360° Skala versehen.
Der Skalenring an der Kurbel ist in 10' Schritten
eingeteilt. Übersetzung des Schneckentriebes ist 40:1 oder 90:1.
Alle Tische sind mit Befestigungsbohrungen ausgestattet.

BELASTBARKEIT UND GEWICHT

Tischgrößen 60 - 200 von 15 000 N - 50 000 N
(nur bei Werkstoff EN-GJS-400-15)
in axialer Richtung belastbar.
Die Belastbarkeit in radialer Richtung sollte
10% der axialen Belastung nicht überschreiten.
Diese Werte gelten für den Rundtisch mit
geklemmten Drehteller.

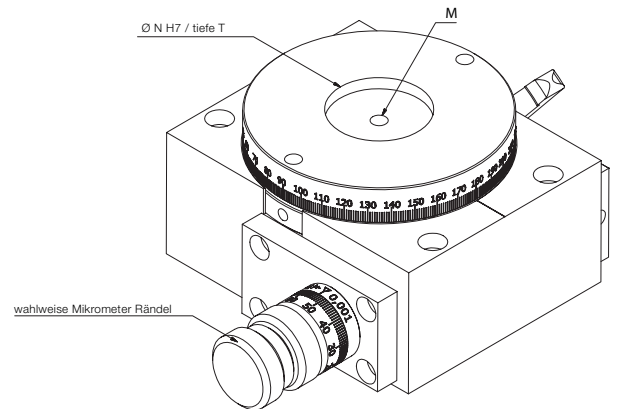
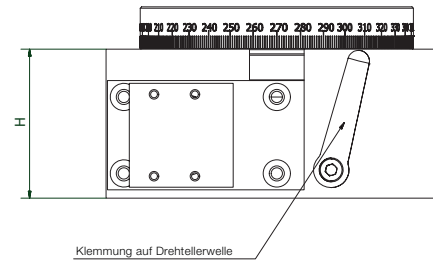
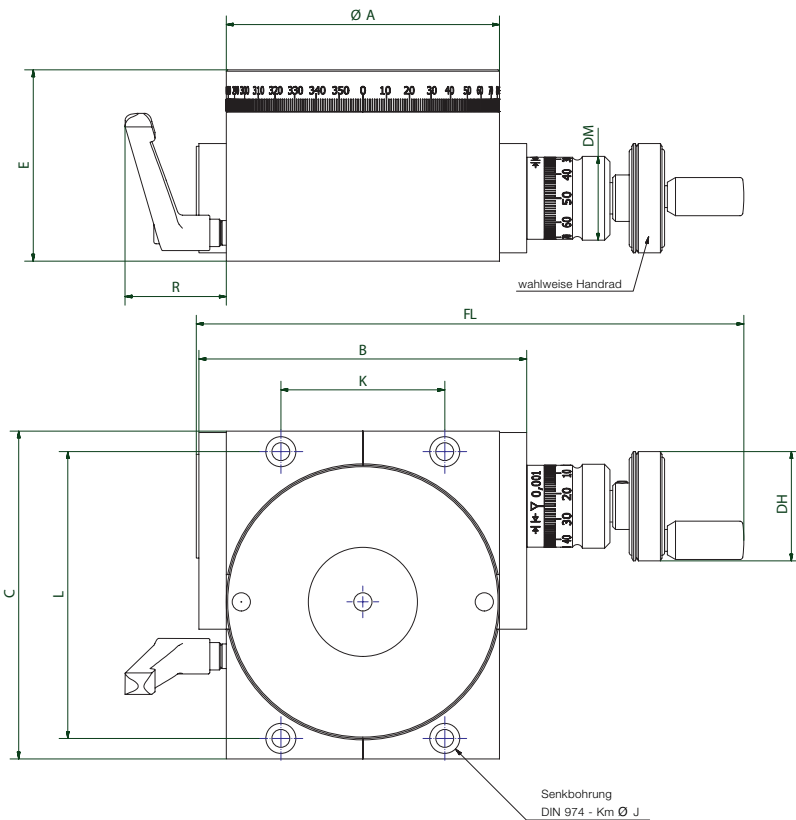
WARTUNG

Alle ERO Rundtische sind mit einem wartungsarmen
Gleitlager versehen.
Je nach Anforderung kann dieses auch durch
ein Kreuzrollenlager ausgetauscht werden.

VORTEILE VON ERO - MRT

- lange Lebensdauer
- Leichtgängigkeit der Bewegung
- wirtschaftlich





A	B	C	DM	DH	E	H	FL	K	L	J	M	Durchgangsbohrung	N	T	stat. Belastung / N	dyn. Belastung / N	max. zul. Kippmoment / Nm
60	80	92	30	40	50	44	130	55	80	5	M 6	18	25	3	15000	4000	100
80	100	120	30	40	60	48,5	150	60	105	5	M 6	20	30	3	27000	7000	200
100	121	120	30	40	70	54,5	200	60	105	6	M 8	20	40	5	27000	7000	200
150	170	170	48	80	75	58,5	280	130	130	8	M 10	20	50	5	27000	7000	200
200	224	224	48	80	90	65	310	150	190	10	M 12	28	60	5	50000	15000	800

Andere Abmessungen auf Anfrage!

Belastungs- und Kippmomente bezogen auf Gleitlager.